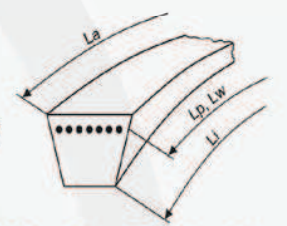


## V-Belts – Terms and Abbreviations

- Lw=Lp – Belt pitch length of tensioned V-belt in neutral fibres the V-belt section which keep the same length when being deformed in section during the transition of the V-belt from the rectilinear to the circular motion under the constant V-belt tension.
- La – Outside V-belt length measured on the outer V-belt base in tensioned condition.
- Li – Inside V-belt length measured on the inner V-belt base in tensioned condition.
- b – V-belt width – longer base of trapezoidal V-belt profile.
- h – V-belt height – height of the trapezoidal V-belt profile.
- bw – Pitch V-belt width – the width of a V-belt on the spot of the neutral fibres of the belt.
- dw – Pitch pulley diameter – diameter of cylindrical surface – the surface straight lines of which are determined by the pitch pulley groove width.
- wedge angle<sup>o</sup> – V-belt wedge angle contained between the working surface on the straight part of the tensioned V-belt.
- set of V-belts – V-belts destined for being used at the same time on multi groove pulleys.
- working surfaces – Side walls of V-belts.

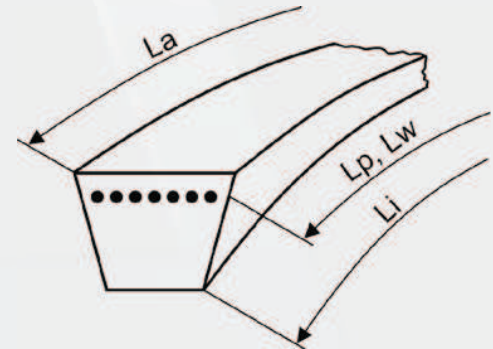
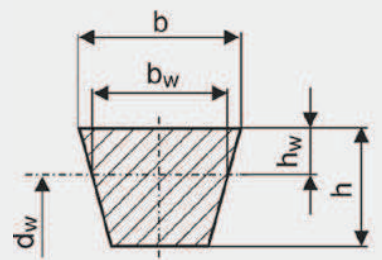


## Klíňové řemeny – pojmy a zkratky

- Lw=Lp – Výpočtová délka klíňového řemene je délka napnutého řemene v neutrálních vlákních. Neutrální vlákna - vlákna průřezu řemene, která zachovávají stejnou délku při deformaci průřezu při přechodu řemene z přímočarého pohybu na pohyb kruhový při stálém napětí řemene.
- La – Vnější délka řemene, měřená na vnější základně řemene v napnutém stavu.
- Li – Vnitřní délka řemene, měřená na vnitřní základně řemene v napnutém stavu.
- b – Šířka klíňového řemene – delší základna lichoběžníkového profilu řemene.
- h – Výška klíňového řemene, výška lichoběžníkového profilu řemene.
- bw – Výpočtová šířka řemene, šířka řemene v místě neutrálních vláken řemene.
- dw – Výpočtový průměr řemenice, průměr válcové plochy, jejíž povrchové přímky jsou určeny výpočtovou šířkou drážky řemenice.
- úhel klínu – Úhel klíňového řemene – úhel sevřený pracovními plochami měřený na přímé části řemene v napnutém stavu.
- sada klín. řemenů – Klíňové řemeny určené k současnému použití na vícedrážkových řemenicích.
- pracovní plochy – Boční stěny klíňových řemenů.

## КЛИНОВЫЕ РЕМНИ - ПОНЯТИЯ И БУКВЕННЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

- Lw=Lp – Вычислительная длина клинкового ремня длина натяженного ремня в нейтральных волокнах. Нейтральные волокна - волокна сечения ремня, которые сохраняют одинаковую длину в течение деформации сечения при переходе ремня из прямолинейного движения в круговое движение при постоянном натяжении ремня.
- La – Наружная длина ремня, измеренная на внешнем основании ремня в натяженном состоянии.
- Li – Внутренняя длина ремня, измеренная на внутреннем основании ремня в натяженном состоянии.
- b – Ширина клиновидного ремня - более длинное основание трапециевидного профиля ремня.
- h – Высота клиновидного ремня, высота трапециевидного профиля ремня.
- bw – Вычислительная ширина ремня, ширина ремня на месте нейтральных волокон ремня.
- dw – Вычислительный диаметр ременного шкива, диаметр цилиндрической поверхности, поверхностные прямые которой определены вычислительной шириной паза ременного шкива.
- угол клина – Угол клиновидного ремня - угол сжимаемый рабочими поверхностями, измеренный в прямой части ремня в натяженном состоянии.
- набор клин. ремней – Клинковые ремни, предназначенные для текущего использования на многопазовых ременных шкивах.
- рабочие поверхности – Боковые стěны клинковых ремней.



V-Belts type	Outside length La	Inside length Li
<b>Profi-X</b>		
Y	La = Lw + 10	Li = Lw - 15
X8	La = Lw + 12	Li = Lw - 19
ZX	La = Lw + 16	Li = Lw - 22
AX	La = Lw + 20	Li = Lw - 30
BX	La = Lw + 26	Li = Lw - 43
X20	La = Lw + 31	Li = Lw - 48
CX	La = Lw + 30	Li = Lw - 58
<b>Profi Plus-X</b>		
XPZ	La = Lw + 13	Li = La - 51
XPA	La = Lw + 18	Li = La - 63
XPB	La = Lw + 22	Li = La - 82
XPC	La = Lw + 30	Li = La - 113
<b>AgriVS-X</b>		
HH	La = Lw + 17	Li = Lw - 44
HL	La = Lw + 42	Li = Lw - 83
HM	La = Lw + 48	Li = Lw - 90
<b>Vari MP-X ArctiCA</b>		
W 25	La = Lw + 16	Li = Lw - 20
W 40	La = Lw + 20	Li = Lw - 30
30x10	La = Lw + 26	Li = Lw - 40
33x14	La = Lw + 31	Li = Lw - 50
<b>ProfiAuto</b>		
AVP10	La = Lw + 36	Li = Lw - 50
AVX10	La = Lw + 40	Li = Lw - 60
AVP13	La = Lw + 51	Li = Lw - 75
AVX13	La = Lw + 75	Li = Lw - 80
<b>MultiVRC</b>		
PK	La = Lw + 62	Li = Lw - 80
<b>Profi (PES) (ARAMID)</b>		
Z	La = Lw + 16	Li = Lw - 20
A	La = Lw + 20	Li = Lw - 30
B	La = Lw + 26	Li = Lw - 40
20	La = Lw + 31	Li = Lw - 50
C	La = Lw + 36	Li = Lw - 50
25	La = Lw + 40	Li = Lw - 60
D	La = Lw + 51	Li = Lw - 75
38	La = Lw + 75	Li = Lw - 80
E	La = Lw + 62	Li = Lw - 80
<b>Garden Technic (ARAMID)</b>		
ZGT	La = Lw + 16	Li = Lw - 20
AGT	La = Lw + 20	Li = Lw - 30
BGT	La = Lw + 26	Li = Lw - 40
<b>ProfiPlus (PES) (ARAMID)</b>		
SPZ	La = Lw + 13	Li = La - 51
SPA	La = Lw + 18	Li = La - 63
SPB	La = Lw + 22	Li = La - 82
SPC	La = Lw + 30	Li = La - 113
<b>FARM BELT (PES) (ARAMID)</b>		
HB	La = Le	Li = Le - 62
HL	La = Lw + 42	Li = Lw - 80
HM	La = Lw + 48	Li = Lw - 90
HDM	La = Lw + 51	Li = Lw - 64
<b>UniBP (PES) (ARAMID)</b>		
HB	La = Le	Li = Le - 62
5V/15J	La = Le	Li = Le - 71
8V/25J	La = Le	Li = Le - 120
<b>Industrial Power+</b>		
HC	La = Lw + 36	Li = Lw - 52
HD	La = Lw + 51	Li = Lw - 75